

Datenanlieferung



So funktioniert´s

Stanzkontur anfordern

- Bitte legen Sie ihre Layout-/Druckdaten auf unsere Stanzkontur an. Wenn wir Ihnen die Stanzkontur noch nicht geschickt haben, können Sie diese unter Angabe der Programmnummer per Mail bei cad@siemer-verpackung.de anfordern.
- Die Programmnummer finden Sie auf ihrem Muster.

Dateien und Einstellungen

- Wir bevorzugen geschlossene PDF X-4-Dateien mit eingebetteten Schriften.
- Wenn Sie offene Dateien wie z.B. Adobe CS-Suite verwenden, legen Sie alle verwendeten Schriften und Bilder bei.
- Verwenden sie kein Farbprofil.
- Legen Sie Daten in CMYK und/oder Sonderfarben an, nicht in RGB.
- Die Auflösung der Bilddaten sollte mindestens 300 ppi betragen.
- Legen Sie den Beschnitt mit mindestens 3 mm an.

Konturen, Bemaßungen und Linienstärken

- Stellen Sie sicher, dass die Stanzkontur auf einer extra Ebene angelegt ist. Die Stanzkontur muss als nicht druckenden Volltonfarbe und mit dem Attribut „Überdrucken“ versehen sein.
- Verfahren Sie ebenso mit Daten für Lacke, Blindenschriften, Heiß- bzw. Prägefolien und Hochprägungen.
- Lackfreie Flächen müssen entsprechend kenntlich gemacht werden.
- Legen Sie die Bemaßungen und andere Texte außerhalb des bedruckten Bereiches an, ebenfalls in einer nicht druckenden Volltonfarbe.

Datenübernahme

- Durch Mail an unsere Druckvorstufe mikolajek@siemer-verpackung.de und/oder Ihren Sachbearbeiter/In
- per Download link z.B. über WeTransfer

Werden bei der Datenprüfung Probleme festgestellt, erhalten Sie von uns eine Rückmeldung.
Bei Fragen oder Unklarheiten kontaktieren Sie uns gerne per Telefon oder Mail.

